



MS16S



Key features

Primary Task: **Lifting and Stacking**

Environment: **Indoor**

Load Weight: **1600 kg**

Max Lift Height: **3400-6020 mm**

Power Source: **Electric**

Rider Stackers

The MS Series of rider stackers has been designed for stacking and retrieving goods in long internal transport operations

This rider seated series is designed to provide a cost effective solution where the application includes long internal travel distances. Its compact dimensions allow it to operate in narrow aisles whilst providing the operator with a comfortable ergonomic working environment.

High travel and lift/lowering speeds deliver excellent productivity in high throughput applications making the MS Series a cost effective and viable alternative to a reach truck in less demanding operations.

The MS Series of stacker trucks is ideal for operating in:

- Warehouses, stores and confined production areas
- Block stacking applications
- Narrow aisles
- High throughput operations

Ergonomic features

- The electronic zero effort fly by wire steering system can be set to suit the operator or application requirements
- Firm operator support over long travel distances is provided by a textile padded seat adjustable for rake. A padded armrest and headrest enhance operator comfort
- Smooth lift and lowering operation is provided by a responsive fingertip mini control lever and travel direction by a rocker switch located on the dashboard

Productivity features

- A powerful AC traction motor delivers excellent acceleration and travel speed

- Combi MOSFET traction control provides energy efficient operation, smooth step-less progressive speed control, automatic release and regenerative braking and adjustable speed reduction when cornering
- A steer wheel position indicator allows rapid manoeuvring capability
- A Driver Diagnostic Interface (DDI) allows selection of appropriate performance settings for specific applications
- A side stabiliser option is available for increased residual capacity and high lift applications
- Initial lift and straddle leg applications are available

Elementy sterujące

System elektronicznego sterowania „fly-by-wire” wymaga niewielkiego wysiłku i umożliwia szybkie wykonywanie manewrów. Gałka na kierownicę dostępna w wyposażeniu standardowym. Lekko przełączany motylkowy przycisk steruje kierunkiem oraz prędkością jazdy wózka, jak również załączaniem hamulca elektromagnetycznego. Klakson oraz dźwignia podnoszenia i opuszczania umieszczone są wygodnie pod uchwytem i umożliwiają obsługę za pomocą palców.

Fotel

Wyprofilowane, poliuretanowe siedzisko fotela z pełną regulacją w pionie umożliwia obsługę wózka w pozycji półstojącej i siedzącej oraz ogranicza zmęczenie operatora na długich dystansach.

Kabina operatora

Miękki podłokietnik zwiększa komfort operatora. Szerokie podwozie zapewnia dużą przestrzeń na nogi. Czujnik obecności operatora umieszczony w podłodze umożliwia pracę wózkiem. Zwolnienie czujnika obecności powoduje automatyczne załączenie hamulca elektromagnetycznego.

Podwozie

Wytrzymałe podwozie wykonane ze spawanej stali tłoczonej zapewnia ochronę układu napędowego oraz baterii. Kompaktowe podwozie o szerokości 798 mm ułatwia obsługę europalet podczas załadunku/rozładunku oraz składowania blokowego. Niski stopień wejściowy 297 mm ułatwia wsiadanie i wysiadanie z wózka.

Maszty

Dostępne są różne typy masztów, w tym 2- i 3-stopniowe maszty z pełnym wolnym skokiem. Rolki są stale smarowane i uszczelnione dla maksymalnej żywotności. Maszty mocowane są za pomocą śrub. Przezroczysta osłona z tworzywa Lexan montowana jest standardowo. Opcjonalnie dostępna jest osłona z metalowej siatki.

Kontrola jazdy oraz podnoszenia

Sterownik o wysokiej częstotliwości Combi MOSFET wykorzystywany jest do sterowania pracą układu jazdy, jak i pompy hydr. Sterownik wyposażony jest w automatyczny hamulec (hamowanie zwrotne) oraz w system hamowania rekuperacyjnego, jak również w zabezpieczenie przed toczeniem wstecznym podczas uruchamiania na zboczach. Automatyczna redukcja prędkości przy wchodzeniu w zakręty aktywowana jest za pomocą sterownika. System redukcji prędkości może być regulowany pod względem kąta oraz siły hamowania. Przy pomocy podłączanej konsoli można regulować sterownik pod względem prędkości jazdy do przodu i do tyłu, hamowania zwrotnego, zwalniania hamulca, przyspieszenia oraz redukcji prędkości przy wchodzeniu w zakręty. Sterownik wyposażony jest w zintegrowany system diagnostyczny, archiwum komunikatów alarmowych oraz zabezpieczenie termiczne.

Napęd

Silnik AC zapewnia szybką jazdę pod obciążeniem/bez obciążenia, duży moment rozruchowy i przyspieszenie oraz wydajną pracę. Wykorzystanie silnika w technologii AC eliminuje konieczność stosowania styczników jazdy do przodu oraz do tyłu. Silnik zamontowany jest pionowo, zapewniając łatwy dostęp do szczotek, zwiększoną wentylację oraz minimalne przenikanie zanieczyszczeń z podłogi. Przymocowany jest za pomocą kołnierza bezpośrednio do walcowej przekładni śrubowej, pracującej w kąpiel olejowej. Zamontowany nieruchomo silnik zmniejsza naprężenia przewodów zasilania. Koło napędowe zamontowane jest w sposób typowy dla samochodów osobowych na piaście koła, co umożliwia jego łatwą wymianę.

Hamulec

Hamulec elektromagnetyczny jest hamulcem załączanym sprężynowo i zwalnianym elektrycznie. Hamowanie zwrotne odbywa się poprzez zmianę kierunku jazdy. Zwolnienie przycisku motylkowego wywołuje zarówno hamowanie zwrotne (regulowane), jak i hamowanie rekuperacyjne. Hamulec załączany jest i odłączany poprzez aktywowanie przycisku motylkowego, przy jednoczesnym wciśnięciu czujnika stóp. Hamulec zostaje załączony po zdjęciu stopy z czujnika.

Oprzrządowanie

Na tablicy rozdzielczej znajduje się zespolony licznik godzin/wskaźnik stanu baterii. Wskaźnik wyświetla także ewentualne komunikaty alarmowe. W pobliżu podłokietnika zamontowany jest przycisk do szybkiego odłączania układu napędowego.

Oslona górna

Solidna osłona górna jest przymocowana śrubami do zewnętrznej ramy masztu. Wysokość od 2245 mm do 2545 mm (w zależności od masztu). Opcjonalnie dostępna jest przezroczysta osłona z Lexanu i osłona z metalowej siatki.

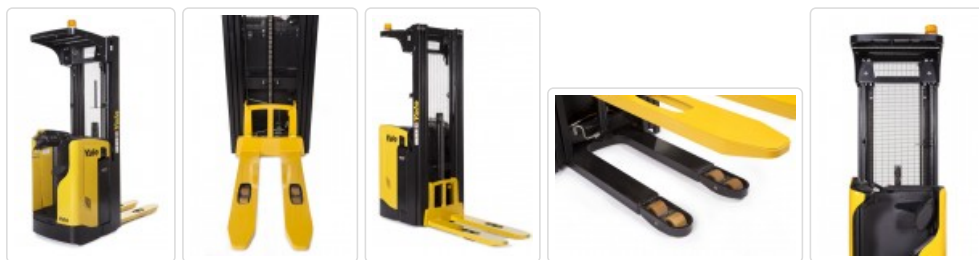
Wypożyczenie opcjonalne

Szeroka gama opcji, w tym opcji masztu. Dostępne są widły o długości 1000 mm lub 1150 mm i rozstawie 570 mm. Dostępny stół do bocznego wyjmowania baterii oraz wózek do wymiany baterii.

Model	Load Capacity (kg)	Lift Height (mm)	AST (wide / long) (mm)	Battery Capacity (V / Ah)	Weight (kg)
MS12S	1250	5397	2575 / 2540	24V / 460Ah	1470
MS15S	1500	5397	2575 / 2540	24V / 460Ah	1470

[MS12-15S](#) - Specification Sheet

[Warehouse Range](#) - Brochure



WÓZKI NOWE

SERWIS

CZĘŚCI

WÓZKI UŻYWANE

FINANSOWANIE

OUTSOURCING

Oddział Szczecin

ul. Szczawiowa 53d
70-010 Szczecin
tel. 91 489 33 93
fax 91 482 82 18
szczecin@yale.emtor.pl

Oddział Słupsk

ul. Poznańska 83
76-200 Słupsk
tel. 59 841 10 64
fax 59 841 10 64
slupsk@yale.emtor.pl

Oddział Gdańsk

ul. Glazurowa 7
Kowale, 80-180 Gdańsk
tel. 58 301 89 46
fax 58 301 89 46
gdansk@yale.emtor.pl

Oddział Poznań

ul. Pilotów 19
Janikowo, 62-006 Kobylnica
tel. 61 653 31 57
fax 61 653 31 58
poznan@yale.emtor.pl

Oddział Warszawa

ul. Serwituty 25
02-233 Warszawa
tel. 22 343 94 85
fax 22 343 94 86
warszawa@yale.emtor.pl

Oddział Wrocław

ul. Rakowa 28
51-421 Wrocław
tel. 71 325 28 06
fax 71 325 28 20
wroclaw@yale.emtor.pl

Oddział Kraków

ul. Cechowa 51
30-614 Kraków
tel. 12 659 57 40
fax 12 659 57 40
krakow@yale.emtor.pl

Emtor Sp. z o.o. ■ ul. Włocławska 147-157 ■ 87-100 Toruń ■ tel. 56 654 89 35 ■ fax 56 654 89 36 ■ biuro@yale.emtor.pl ■ www.yale.emtor.pl ■ NIP: 956-213-74-53 ■ Nr KRS: 0000122446
Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy KRS ■ Wartość kapitału zakładowego 3.000.000 zł

EMTOR

wyłączny przedstawiciel marki

Yale
People. Products. Productivity.