



GDP80-120DF



Najważniejsze cechy

Główny zadanie:

Podnoszenie

Środowisko: **Wewnątrz**

Ładunek: **8000-12000 kg**

Maksymalna wysokość:

2750-7000 mm

Źródło zasilania: **Diesel**

Wózki widłowe o dużym udźwigu do pracy w trudnych warunkach

Seria DF oferuje najlepszą trakcję, zdolność pokonywania wzniesień, siłę pociagową, prędkość jazdy/podnoszenia oraz doskonałą zwrotność, nadającą się idealnie do pracy wewnątrz budynków.

Kabina operatora

Nowa kabina operatora została zaprojektowana z myślą o **zwiększeniu komfortu i wydajności pracy operatora**. Wyposażona jest w stanowisko pracy w stylu "kokpitu" z informacjami i elementami sterującymi za jednym naciśnięciem przycisku. **Boczna zmiana fotela jeszcze bardziej poprawia widoczność zadania roboczego**. Dobrą widoczność we wszystkich kierunkach i ochronę operatora zapewnia górna, kuloodporna szyba, zakrzywiona szyba przednia i tylna oraz drzwi z hartowanego szkła. Mocny system HVAC (ogrzewanie, wentylacja i klimatyzacja), ergonomicznie regulowany wahacz z poduszką na nadgarstek i opcją mini-dźwigni lub dżojstika oraz wygodne fotele sprężynowe ułatwiają pracę. **Niski poziom hałasu pozwala operatorowi na zachowanie koncentracji podczas zmian**.

Silnik

Silniki wysokoprężne zgodne z **normą Stage IV** wykorzystują system recyrkulacji spalin (EGR), katalizator utleniający (DOC) oraz technologię selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) w celu znacznego ograniczenia emisji spalin.

Cummins QSB 4.5L 4-cylindrowy - silnik dostarcza maksymalną moc wyjściową przy niskiej prędkości obrotowej, co zapewnia większą trwałość podczas długiej pracy z maksymalną mocą.



Cummins QSB 6.7L 6-cylindrowy - silnik dostarcza moc 125kW (168KM) oraz moment obrotowy 732Nm.

Silnik Stage IV - dodatkowe funkcje:

- **Automatyczne zwiększanie obrotów:** Podczas podnoszenia i przechylania prędkość obrotowa silnika jest zwiększana automatycznie, gdy przekładnia ustawiona jest na bieg neutralny.
- **Priorytet jazdy nad podnoszeniem (DOL):** Priorytet zostaje przyznany parametrom jazdy i wygodzie operatora. Podczas jazdy sprawność układu hydraulicznego zostaje obniżona, natomiast zwiększa się, gdy prędkość obrotowa wzrośnie.
- **Tryb wysokiej wydajności (HiP):** Tryb HiP udostępnia maksymalną moc i moment obrotowy silnika dla funkcji hydraulicznych i jezdnych.
- **Tryb ekonomiczny (ECO-eLo):** Tryb ECO-eLo powoduje wolniejszą reakcję przepustnicy, oszczędza paliwo dzięki zmniejszonej prędkości obrotowej silnika. Tryb alternatywnego biegu jałowego: Prędkość obrotowa silnika jest automatycznie obniżona do trybu gotowości, jeżeli żadne funkcje nie są używane przez 30 sekund.

Przekładnia

Automatyczna przekładnia ZF 3WG161, we wszystkich modelach wyposażona jest w wytrzymałą pompę oleju przekładniowego w celu zwiększenia przepływu oleju chłodzącego sprzęgła i przemienniki momentu obrotowego. Zamontowana na kolumnie dźwignia lub **opcjonalny pedał FDC do zmiany kierunku jazdy zapewniają niezwykle płynną zmianę kierunku jazdy** oraz funkcję blokady w położeniu jazdy do przodu lub do tyłu. Zoptymalizowane momenty zmiany biegów wpływają na zwiększoną wydajność i mniejsze zużycie paliwa.



Układ hydrauliczny

Pompa o zmiennej objętości skokowej (VDP) sprawia, że moc z silnika dostarczana jest wyłącznie wtedy, gdy jest niezbędna dla układu napędowego, zapewniając większą dynamikę jazdy i przyspieszenia. Istnieje możliwość wyboru jednego z trzech predefiniowanych trybów użytkownika zapewniających precyzyjne dostosowanie sterowania hydrauliką.

Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia umożliwia (LSH) zapewnia wyższe prędkości podnoszenia oraz prędkości dodatkowych funkcji hydraulicznych w celu optymalnej produktywności, zwłaszcza podczas pracy z osprzętem. Olej filtrowany jest w trzech punktach, w celu zapewnienia wysokiej czystości i niezawodności.

Systemy zabezpieczeń

- System zabezpieczeń silnika monitoruje temperaturę płynu chłodzącego, powietrza dolotowego i ciśnienie oleju.
- System zabezpieczeń przekładni monitoruje ciśnienie, temperaturę i blokadę zmiany kierunku jazdy.
- System zabezpieczeń układu hydraulicznego monitoruje niską temperaturę oleju.

Układ chłodzenia

Chłodnica typu Quad-Cooler zawiera cztery osobne rdzenie chłodzące silnik, przekładnię, układ hydrauliczny oraz chłodnicę powietrza. Zaprojektowana została do pracy w szerokim zakresie temperatur roboczych.

Podwozie i osie

Solidną ramę zaprojektowano do pracy w trudnych, wymagających warunkach, zapewnia ona doskonałą stabilność - maszt jest przymocowany bezpośrednio do niej, co umożliwia podnoszenie ładunków na duże wysokości.

Oś napędowa zapewnia doskonałą stabilność boczną i trwałość, dzięki wyposażeniu w solidne końcowe wały redukcyjne i przekładnię. **Hydrostatyczna oś kierująca** posiada dwukierunkowy, pojedynczy siłownik układu kierowniczego z regulowanymi elementami krańcowymi zapewniając długi okres trwałości oraz niskie wymagania konserwacyjne. Wspomagany układ kierowniczy z wykrywaniem obciążenia zapewnia lekkie sterowanie w każdych warunkach roboczych.

Maszt i karetki widel

Udoskonalona konstrukcja masztu i karetki zapewnia operatorowi **doskonałą widoczność widel i ładunku**.



2-częściowe maszty Yale® z karetkami typu pin i hakowego zapewniają:

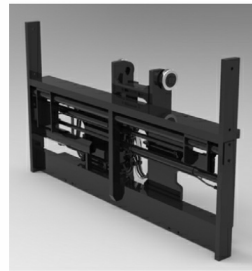
- Doskonałą widoczność widel i ładunku przez operatora
- Optymalną widoczność do przodu
- Szerszą gamę opcji karetek
- Łatwiejsze manewrowanie dzięki zmniejszonej wysokości masztu i szerokości wózka
- Doskonałą trwałość i niezawodność



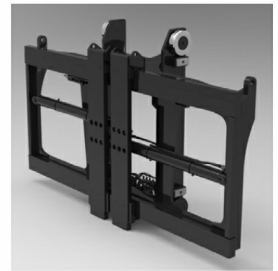
Standardowa karetka typu pin z pozycjonerem widel



Karetka typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem widel



Karetka typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem widel tylko dla masztu 3-stopniowego



Karetka z dwufunkcyjnym przesuwem bocznym i pozycjonerem widel

Hamulce

Hamulce mokre powodują zwiększenie wydajności i ograniczenie kosztów eksploatacyjnych. Hamulec postojowy to suchy hamulec tarczowy na osi napędowej.

Układ elektryczny

Wózki wyposażone są w układ 24 V z alternatorem 70 A i złączem magistrali CAN bus. **Wyświetlacz LCD** wyświetla komunikaty **diagnostyczne silnika**, przekładni napędowej i układów elektrycznych.

Oświetlenie

Światła robocze montowane na maszcie, tylne światła robocze na kabinie, światła pozycyjne z przodu, kierunkowskazy LED, światła stopu, tylne i cofania.



Łatwość serwisowania

Niezakłócony dostęp do silnika i kluczowych podzespołów dzięki odchylanej na boki kabinie i dzielonym drzwom. Serwisowe punkty kontrolne, centralny dostęp za pośrednictwem komputera i złącza CAN bus pozwalają skrócić czas identyfikacji usterki. Dłuższe okresy międzyprzeglądowe zwiększają okres dostępności i zmniejszają koszty serwisowania. **Częstotliwość wymiany oleju w układzie hydraulicznym wynosi nawet 6000 godzin.**

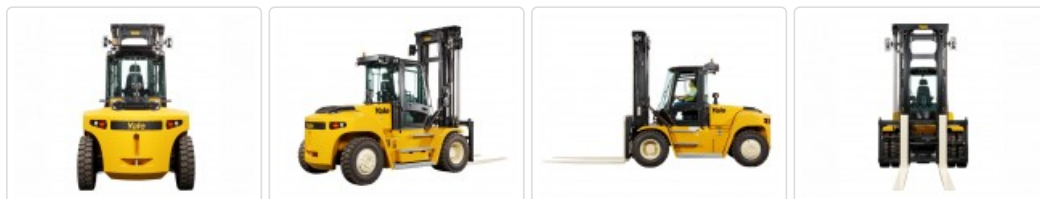
Kluczowe korzyści:

- Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia, wyposażony w bardzo wydajne pompy zmiennowyporowe
- Przekładnie, z układem płynnej, automatycznej zmiany biegów, wyposażone także standardowo w mechanizm blokady zmiany kierunku jazdy i układ zabezpieczający przekładnię
- Udźwig nominalny łącznie z przesuwem bocznym - Pełna wydajność udźwigu do wysokości podnoszenia 6200 mm
- Najszybsze prędkości podnoszenia, ze średnią rzeczywistą do 0,40 m/s.
- Doskonała ergonomia

Model	Udźwig (kg)	Wysokość podnoszenia (mm)	Środek ciężkości	Silnik	Przekładnia
GDP80DF	8000	3250-5500	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładnia ZF 3WG161 3-biegowa
GDP90DF	9000	3250-5500	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładnia ZF 3WG161 3-biegowa
GDP100DF	10000	2750-7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładnia ZF 3WG161 3-biegowa
GDP120DF	12000	2750-7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładnia ZF 3WG161 3-biegowa

GDP80DF, GDP90DF, GDP100DF, GDP120DF - Specyfikacja techniczna

Yale® czołowe wózki widłowe oraz urządzenia magazynowe - Pełna oferta produktowa



WÓZKI NOWE		SERWIS	CZĘŚCI	WÓZKI UŻYWANE		FINANSOWANIE	OUTSOURCING
Oddział Szczecin ul. Szczawiowa 53d 70-010 Szczecin tel. 91 489 33 93 fax 91 482 82 18 szczecin@yale.emtor.pl	Oddział Słupsk ul. Poznańska 83 76-200 Słupsk tel. 59 841 10 64 fax 59 841 10 64 slupsk@yale.emtor.pl	Oddział Gdańsk ul. Glazurowa 7 Kowale, 80-180 Gdańsk tel. 58 301 89 46 fax 58 301 89 46 gdansk@yale.emtor.pl	Oddział Poznań ul. Pilotów 19 Janikowo, 62-006 Kobylnica tel. 61 653 31 57 fax 61 653 31 58 poznan@yale.emtor.pl	Oddział Warszawa ul. Serwituty 25 02-233 Warszawa tel. 22 343 94 85 fax 22 343 94 86 warszawa@yale.emtor.pl	Oddział Wrocław ul. Rakowa 28 51-421 Wrocław tel. 71 325 28 06 fax 71 325 28 20 wroclaw@yale.emtor.pl	Oddział Kraków ul. Cechowa 51 30-614 Kraków tel. 12 659 57 40 fax 12 659 57 40 krakow@yale.emtor.pl	
Emtor Sp. z o.o. ■ ul. Włocławska 147-157 ■ 87-100 Toruń ■ tel. 56 654 89 35 ■ fax 56 654 89 36 ■ biuro@yale.emtor.pl ■ www.yale.emtor.pl ■ NIP: 956-213-74-53 ■ Nr KRS: 0000122446 Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy KRS ■ Wartość kapitału zakładowego 3.000.000 zł							


 wyłączny przedstawiciel marki 
 People. Products. Productivity.