ERGONOMIA na pierwszym miejscu

Wysoki komfort pracy operatora – redukcja i uproszczenie ruchów przez możliwość ręcznego bądź autonomicznego sterowania prowadzeniem wózka – to istotne elementy, na które zwracają uwagę nie tylko użytkownicy wózków do komisjonowania, ale także ich producenci. Poprosiliśmy ich o rekomendację konkretnych modeli, których zadaniem jest wsparcie procesu komisjonowania poziomego.

OPRAC.: *ML* FOTO: *Producenci*

GPC 3000 OD CROWN

Tym, co wyróżnia wózki z serii GPC 3000, jest udoskonalenie całego procesu kompletacji zamówień. Analizy procesu kompletacji wykazały, że nawet 90% składających się na niego typowych czynności jest wykonywanych poza wózkiem. Dlatego Crown skoncentrował swoją uwagę na rozwiązaniach pozwalających zredukować i uprościć ruchy operatora niezbędne podczas pracy, która odbywa się poza wózkiem, ale z jego wykorzystaniem.

Inteligentny układ hamulcowy e-GEN®, wykorzystujący moc silnika prądu zmiennego, zastąpił tradycyjne hamulce cierne wymagające częstej konserwacji. Takie rozwiązanie eliminuje konieczność regulacji, zapobiega nadwyrężaniu i zużywaniu się układu oraz zapewnia niezawodne, spójne hamowanie podczas całego okresu użytkowania wózka.

GPC 3000 od Crown (fot. WDX)

Funkcja Pick Position Control™ umożliwia piesze prowadzenie wózka pomiędzy kolejnymi miejscami pobierania towarów, eliminując w ten sposób wykonywanie dodatkowych ruchów oraz opóźnienia wynikające z konieczności wchodzenia na podest operatora i schodzenia z niego.

Opcjonalne jest zastosowanie wielokrotnie nagradzanego Crown QuickPick® Remote – systemu zdalnego sterowania obsługiwanego przy pomocy specjalnej rękawicy. Operator może przesuwać wózek podczas kompletacji, co skutkuje mniejszą liczbą wykonywanych czynności – mniej kroków, mniej noszenia, mniej zagrożeń. To 25-proc. wzrost produktywności przy kompletacji zamówień.

– Wózki z serii GPC 3000 pozwalają uprościć większość trudnych czynności związanych z kompletacją. Oprócz solidnej, wytrzymałej konstrukcji od tych wózków można oczekiwać również lepszych osiągów. Modele z serii GPC 3000 przyspieszają do pełnej prędkości szybciej i płynniej niż inne wiodące wózki z tej klasy. Seria GPC 3000 obejmuje pełną linię wózków do kompletacji zamówień z małych wysokości, które można wyposażyć w różnorodne akcesoria i elementy opcjonalne wymagane

REKLAMA

BiLift

JESTEŚMY WYPOŻYCZALNIĄ
ale zajmujemy się również serwisem i sprzedażą.

ATLET by UNICARRIERS
CLARK
AUSA
SKYJACK
MANITOU HANDLING YOUR WORLD
TAKEUCHI

Po co kupować, lepiej wynajmować!

- dysponujemy własną flotą wynajmu wózków widłowych i podestów nożycowych renomowanych marek
- jesteśmy liderem w wynajmie i serwisie wózków widłowych i podestów nożycowych

Grupa BiLift
Tel. +48 22 720 7695
biuro@bilift.pl
www.bilift.pl

WEWNĘTRZNY TRANSPORT: PRZEGLĄD REKOMENDOWANYCH WÓZKÓW DO KOMISJONOWANIA POZIOMEGO

iGo neo CX 20 od STILL Polska (fot. STILL)

LO2.0 marki Hyster od Zeppelin Polska (fot. Zeppelin Polska)

w konkretnych zastosowaniach – mówi Katarzyna Stawiarska, specjalista ds. marketingu WDX, wyłącznego dystrybutora w Polsce wózków Crown.

IGO NEO CX 20 OD STILL POLSKA

Wózek wyposażono w oprogramowanie i czujniki, dzięki którym staje się inteligentnym elementem procesów intralogistycznych, znacząco podnoszącym ich wydajność. Pojazd iGo neo CX 20 w czasie rzeczywistym analizuje topografię magazynu, usytuowanie regałów, lokalizację użytkownika i innych uczestników ruchu. Dzięki systemowi iGo neo maszyna samoczynnie się porusza, dostosowując się do rytmu pracy człowieka i całkowicie zwalniając go z konieczności sterowania. Pozwala to zaoszczędzić około 30% czasu pracy.

iGo neo CX 20 charakteryzuje się przy tym dużą elastycznością działania. W trybie jazdy automatycznej zachowuje dowolnie wybrany przez użytkownika odstęp. Dzięki opcji „Automation on demand" operator może w każdej chwili przejść na sterowanie ręczne bądź z powrotem uruchomić funkcjonowanie autonomiczne. Tryb pracy zmienia się przez wciśnięcie jednego przycisku. Wbudowany w urządzenie ekran, zwany Optical Signal Unit, wyświetla obrazy prezentujące bieżące ustawienia. Dzięki zastosowaniu intuicyjnych piktogramów iGo neo CX 20 jest uniwersalny kulturowo i nie wymaga dodatkowych, złożonych szkoleń obsługowych.

LO2.0 MARKI HYSTER OD ZEPPELIN POLSKA

Wózek Hyster LO2.0 wyposażony jest w stały lub podnoszony podest operatora i niezależne widły. Duży podest umożliwia łatwą obsługę palcem oraz wygodne wchodzenie i schodzenie, a także dostęp do towarów z obu stron. Seria obejmuje modele do podnoszenia towarów z podłoża lub z często spotykanego drugiego poziomu podnoszenia – wszystko to dzięki zastosowaniu niezależnych wideł. Aby zapewnić maksymalną wydajność podczas zmiany, we wszystkich wózkach zastosowano silniki prądu przemiennego o mocy 2,6 kW. Umożliwiają one uzyskanie dobrych osiągów przyspieszenia, hamowania i prędkości jazdy.

Model Hyster LO2.0 może być wyposażony w funkcję ruchu bezwładnego (zwaną wcześniej pełzaniem), co umożliwia operatorowi przemieszczenie wózka do kolejnego miejsca pobierania produktu bez wsiadania do wózka. Spawana, stalowa konstrukcja chroni przed skutkami kolizji w wymagających środowiskach roboczych.

MO20 OD YALE®

Zdaniem firmy Emtor, przedstawiciela firmy Yale® w Polsce, model wózka MO20 od Yale® jest jednym z najbardziej wydajnych i oszczędnych rozwiązań do szybkiej i wydajnej kompletacji zamówień. Został stworzony z myślą o przyspieszeniu i ułatwieniu kompletacji towarów po obu stronach korytarza magazynowego. Komfortowa, obniżona platforma robocza wózków z serii MO ułatwia wchodzenie do wózka i wychodzenie z niego, a dzięki temu oszczędza czas operatora.

MO20 od Yale® (fot. EMTOR)

Dane techniczne	Crown GPC 3000	STILL iGo neo CX 20	Hyster LO2.0
Udźwig	2-2,5 t	do 2 t	2 t
Wysokość podnoszenia	240 mm	maks. 130 mm	maks. 120 mm
Akumulator	24 V/465 – 620 Ah	24 V/450 Ah	24 V/465 Ah
Szerokość całkowita	810 mm	800 mm	780 mm
Prędkość	maks. 12,5 km/h	maks. 12,5 km/h	maks. 12,5 km/h
Cena wersji podstawowej	10 000 euro (bateria w cenie)	Podawana na życzenie klienta	Podawana na życzenie klienta

OSE 250 od Toyota Material Handling Polska (fot. TMHP)

VELIA ES od Mitsubishi Forklift Truck (fot. Kuhn Polska)

MO20 oferuje niewymagające wysiłku fizycznego elektryczne kierowanie i automatyczną redukcję prędkości na zakrętach, zapewnia doskonałą kontrolę i wysoką wydajność. Ponadto, dzięki funkcji biegu pełzania, operator może przemieścić wózek do kolejnego miejsca pobierania produktu bez wsiadania do wózka.

Główną cechą zwiększającą wydajność jest silnik prądu przemiennego AC, zapewniający wysokie osiągi, przyspieszenie, prędkość jazdy i hamowanie, dzięki czemu wózki serii MO idealnie nadają się do prac w trybie „start/stop". Co więcej, seria wózków serii MO udostępnia boczną wymianę baterii we wszystkich modelach, dzięki czemu możliwa jest ich szybka wymiana w przypadku wytężonych prac w systemie zmianowym.

Wózek z tej serii jest idealny do interdokowania i przerzucania ładunków, jak również do kompletacji zamówień w intensywnych operacjach magazynowych o dużej przepustowości oraz transporcie poziomym na krótkich i długich dystansach.

OSE 250 OD TOYOTA MATERIAL HANDLING POLSKA

Wózki BT Optio serii L, w tym model OSE 250, przeznaczone są do intensywnej eksploatacji w wymagających środowiskach i doskonale sprawdzają się w kompletacji zamówień z pierwszego i drugiego poziomu. Wszystkie modele z tej serii zbudowano, skupiając się na BT Powerdrive – zintegrowanym, zaawansowanym napędzie i układzie sterującym, który zapewnia łatwość obsługi, wydajność i efektywność. Opcjonalna listwa E-bar umożliwia łatwe mocowanie komputera PC we wszystkich modelach. Nasze wózki do kompletacji zamówień serii L charakteryzują się dużą prędkością jazdy i funkcją łatwego wyłączania/włączania, co pozwala skrócić czas operacji i ułatwić zarządzanie wózkami. Wyjątkowe cechy, takie jak automatyczne ograniczenie prędkości i system sterowania E-man, przyczyniają się do zwiększenia bezpieczeństwa i łatwości kierowania wózkiem, maksymalizując wydajność pracy operatora. Oferta wózków BT Optio serii L obejmuje dziewięć modeli przeznaczonych do kompletacji zamówień z niskiego poziomu, różniących się udźwigiem, wysokością kompletacji i długością wideł.

VELIA ES OD MITSUBISHI FORKLIFT TRUCK

KUHN Polska rekomenduje model VELIA ES z serii OPB10-20N tej marki, która zdaniem dystrybutora Mitsubishi Forklift Truck w Polsce łączy w sobie komfort pracy operatora z precyzyjnym sterowaniem i efektywnością, zapewniając jedną z najlepszych na rynku wydajność. Każdy model oferuje maksymalną prędkość jazdy 12 km/h ze znajdującym się na wózku operatorem oraz możliwość ustawienia bezpiecznej prędkości dla pracy w trybie chodzenia przy wózku. Dużą przestrzeń dla operatora zapewnia największa platforma na rynku, dająca maksimum swobody podczas pracy. Czujniki w podłodze umożliwiają uruchomienie wózka natychmiast po wejściu operatora, a podnoszona platforma pozwala na kompletację zamówień do wysokości 2,5 m, co umożliwia bezpieczne układanie na drugim poziomie (tylko modele P). Solidne widły zespawane z konstrukcją wózka z zaokrąglonymi końcami, służące do wjazdu w paletę bez wysiłku, gwarantują większą wytrzymałość i żywotność. Zaawansowane sterowanie elektryczne pozwala na precyzyjne kierowanie wózkiem w czasie jazdy oraz automatyczną redukcję prędkości na zakrętach i automatyczne centrowanie kół napędowych. Mały promień skrętu (1500 mm) i nieograniczony elektryczny układ sterowania obrotem wózka o 360° zapewniają wyjątkową manewrowość. Hamowanie z odzyskiem energii zapewnia skuteczność kierowania bez zużywania hamulców oraz wydłuża żywotność w trakcie zmiany roboczej.

Yale® MO20	BT Optio OSE 250	Mitsubishi VELIA ES
2 t	do 2,5 t	1-2 t
120 mm	do 280 mm	do 800 mm
24 V/ 465 Ah	24 V/do 620 Ah	24 V/375 Ah, 24 V/465 Ah
796 mm	790 mm	810 mm
12,5 km/h	maks. 12,5 km/h	12 km/h
Brak danych	Podawana na życzenie klienta	Podawana na życzenie klienta